

FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE

SELON NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A1 ET NF EN 15804/CN



BLOC-PORTE LARGEMENT VITRE (AVEC HUISSERIE BOIS)

Association Technique des Fabricants de Blocs-Portes Techniques



INTRODUCTION

GENERALITES

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de l'ATF-BPT. Toute exploitation, totale ou partielle, des informations ainsi fournies devra au minimum être constamment accompagnée de la référence complète de la déclaration d'origine : « Producteur, Titre complet, Date de publication ». Pour toute information complémentaire concernant l'établissement de cette FDES ou les produits couverts par celle-ci, veuillez contacter l'ATF-BPT.

Le présent document constitue une Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire d'un produit de construction établie conformément à la norme NF EN ISO 14025 (août 2010), à la norme NF EN 15804+A1 (avril 2014) et à son complément national français NF EN 15804/CN (juin 2016).

TERMINOLOGIE DEP ET FDES

La traduction littérale en français du terme normatif EN 15804 « EPD » (Environmental Product Declaration) est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France les déclarations environnementales de produits de construction sont complétées par des informations sanitaires concernant les produits couverts, et on utilise le terme de « FDES » (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire). La FDES est donc bien une DEP complétée par des informations sanitaires.

ABREVIATIONS UTILISEES DANS LE DOCUMENT

| | |
|------|--|
| ACV | Analyse de Cycle de Vie |
| BP | Bloc-porte |
| DEP | Déclaration Environnementale Produit |
| FDES | Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire |
| ICV | Inventaire de Cycle de Vie |
| EICV | Évaluation des Impacts du Cycle de Vie |
| RCP | Règle de Catégorie de Produits |
| BP | Blocs-portes |

UNITES UTILISEES DANS LE DOCUMENT

| | |
|----------------|---------------------------------|
| MJ | Mégajoule (unité d'énergie) |
| kWh | Kilowattheure (unité d'énergie) |
| kg | Kilogramme (unité de masse) |
| g | Gramme (unité de masse) |
| m | Mètre (unité de longueur) |
| mm | Millimètre (unité de longueur) |
| m ² | Mètre carré (unité de surface) |
| m ³ | Mètre cube (unité de volume) |

FORMAT D'AFFICHAGE DES RESULTATS

Les résultats de l'EICV sont affichés sous forme scientifique avec trois chiffres significatifs : 1,65E-05 se lit 1,65x10⁻⁵. Toutefois, les valeurs nulles sont représentées par un zéro.

PRECAUTION D'UTILISATION DE LA FDES POUR LA COMPARAISON DES PRODUITS

Les fiches de déclarations environnementales et sanitaires de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la NF EN 15804+A1, ne sont pas établies sur les mêmes bases scientifiques harmonisées, ne concernent pas les mêmes unités fonctionnelles, ne sont pas basées sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et ne prennent pas en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations).

1. INFORMATIONS GENERALES

| | |
|--|---|
| Déclarant | Association Technique des Fabricants de Blocs-Portes Techniques (ATF-BPT) 120 avenue Ledru-Rollin 75011 Paris |
| Réalisation | Esteana 26 rue Mège 83220 Le Pradet - France |
| Type d'ACV Type de FDES | « Du berceau à la tombe » (sur l'ensemble du cycle de vie, sans module D) Collective |
| Produits couverts | Les produits couverts par la présente FDES sont les blocs-portes largement vitré avec huisserie bois fabriqués et commercialisés en France par les membres de l'ATF-BPT, et remplissant l'ensemble des conditions présentées dans le cadre de validité en section 9. Une liste des produits (fabricants et gammes) réputés conformes au cadre de validité est présentée en section 3. |
| Impacts déclarés | Les produits couverts par la présente FDES sont représentés par un « produit de référence », déterminé à l'issue d'une étude d'ACV complète. Les résultats de l'EICV présentés dans cette FDES se rapportent au produit de référence. La section 9 présente succinctement la méthode utilisée pour déterminer ce produit de référence et ses principales caractéristiques. |
| Date de publication | Juillet 2019 |
| Date de validité | Juillet 2024 |

PROGRAMME DE VERIFICATION

| | |
|-------------------------------|---|
| Nom et version | « Programme INIES » du 14 juin 2018 |
| N° d'enregistrement | 4-187 :2019 |
| Opérateur du programme | Agence Française de Normalisation (AFNOR) 11, rue Francis de Pressensé 93571 La Plaine Saint-Denis Cedex - France |



Démonstration de la vérification

| |
|--|
| La norme NF EN 15804+A1 sert de RCP |
| Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> interne <input checked="" type="checkbox"/> externe |
| Vérification par tierce partie : Thomas Peverelli EVEA 8 Avenue des Thébaudières 44800 Saint-Herblain Tél : 02 28 07 87 00 |

2. DESCRIPTION DE L'UNITE FONCTIONNELLE ET DU PRODUIT TYPE

| | |
|------------------------------------|--|
| Unité fonctionnelle | <p>Fermer une ouverture permanente dans une paroi intérieure tout en permettant le passage de piéton et en assurant une certaine transparence et, éventuellement un ou plusieurs des fonctions suivantes pour une durée de vie de 30 ans :</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Une résistance au feu (entre EI/E15 et EI/E 60)▪ Une participation au compartimentage et à l'évacuation des personnes en cas d'incendie (classement DAS) |
| Unité | mètre carré de surface d'ouverture avant pose (m ²) |
| Description du produit type | <p>Le bloc porte bois largement vitré avec huisserie bois est constitué d'un ouvrant et d'un dormant (une huisserie). L'ouvrant est constitué selon les cas de bois massif ou de carrelots, de vitrages, de renforts en bois, etc.; assemblés ensemble mécaniquement et/ou par collage. Le dormant (huisserie) est composé de bois massif ou lamellé collé abouté.</p> <p>Le dormant et l'ouvrant sont équipés de joints, et sont assemblés en général sur chantier à l'aide d'organes de rotation (paumelles, pivot linteau,...). Des quincailleries supplémentaires peuvent être rencontrées, tels les dispositifs de régulation de fermeture (fermes-portes en applique, ventouse à rupture, etc.) ou des dispositifs d'action et de condamnation (serrures, cylindres, poignées...).</p> <p>Selon les spécificités du chantier, les caractéristiques suivantes des blocs-portes peuvent varier : nombre de vantaux, dimensions, type d'ouverture, paroi support, performances techniques (feu, thermique, ...), etc.</p> |
| Autres caractér. techniq. | Les blocs-portes couverts par la présente FDES sont destinés à l'intérieur de tous types de constructions : habitations, bureaux, commerciales, scolaires, industriels, agricoles... |
| Description de l'usage | Les produits couverts par la présente FDES sont destinés à l'intérieur de tous types de bâtiments : d'habitation, de bureaux, commerciaux, scolaires, industriels, agricoles, autres établissements recevant du public... |
| Norme produit | NF EN 14351-2 et, NF EN 16034 (pour les blocs portes avec résistance au feu) |
| Norme de mise en œuvre | NF DTU 36.2 |
| Principaux constituants | Pour un bloc porte de dimension hors tout : Largeur 1,96 m ; Hauteur 2,09 m Vantail composite : 128,80 kg (pour le produit de référence) Huisserie bois : 33,21 kg (pour le produit de référence) Quincaillerie : 20,15 kg (pour le produit de référence) Emballages : 5,36 kg (pour le produit de référence) |
| Déclaration de contenu | Le produit type ne contient pas plus de 0,1% en masse d'une substance classée extrêmement préoccupante (SVHC) selon la liste candidate fournie par l'annexe XIV du règlement REACH. |

PRECISIONS CONCERNANT LA DUREE DE VIE DE REFERENCE (DVR)






| Paramètre | Valeur |
|---|--|
| Durée de vie de référence | 30 années |
| Propriétés de produit déclarées (à la sortie d'usine) et finitions, etc. | Finition brute, pré-peinture, laquage, stratifié ou placage bois suivant modèles. Accessoires et quincailleries suivant modèles. |
| Paramètres de conception (si indiqués par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées | Respect de la (ou des) norme(s) produit, et des éventuelles recommandations du fabricant. |
| Mise en œuvre de qualité conformément aux instructions du fabricant | Respect de la (ou des) norme(s) de mise en œuvre, et des éventuelles recommandations du fabricant. |
| Environnement extérieur (pour les applications extérieures), par ex. changements de temps, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage... | Sans objet, les produits couverts par la présente FDES étant prévus pour un usage intérieur. |
| Environnement intérieur (pour les applications intérieures), par ex. température, humidité, exposition chimique | Les produits couverts par la présente FDES sont conçus pour une utilisation normale dans tous types de bâtiments, à savoir une ouverture/fermeture aussi souvent que nécessaire. |
| Conditions d'utilisation, par ex. fréquence d'utilisation, exposition mécanique | |
| Entretien, par ex. fréquence requise, type et qualité des composants remplaçables | Nettoyage à l'eau occasionnel (chiffon humide). |

REFERENTIELS DE CLASSIFICATION ET D'EVALUATION DES PERFORMANCES

| Performance | Référentiels de classification | Référentiels d'évaluation des performances |
|-------------------|---|---|
| Résistance au feu | NF EN 13501-2, Classement au feu des produits de construction et éléments de bâtiment - Partie 2 : classement à partir des données d'essais de résistance au feu à l'exclusion des produits utilisés dans les systèmes de ventilation | NF EN 1634-1, Essais de résistance au feu et d'étanchéité aux fumées des portes, fermetures, fenêtres et éléments de quincailleries - Partie 1 : essais de résistance au feu des portes, fermetures et fenêtres |
| Portes DAS | NF S 61-937-1 : Systèmes de Sécurité Incendie – Dispositifs Actionnés de Sécurité – Prescriptions générales. NF S 61-937-2 : Systèmes de Sécurité Incendie – Dispositifs Actionnés de Sécurité – Porte battante à fermeture automatique. | |

3. LISTE DES PRODUITS COUVERTS PAR LA FDES

Les produits listés dans le tableau ci-dessous sont réputés conformes au cadre de validité de la présente FDES (section 9). Des informations précises sur ces produits (fiches techniques, PV et rapports d'essais pour les produits revendiquant des performances...) peuvent être obtenues sur les sites internet ou par demande auprès des fabricants.

| Logo fabricant | Nom et contacts fabricant | Produits couverts par la présente FDES |
|---|---|---|
|  | <p>DEYA 13, rue Pierre & Marie Curie 19400 Argentat Tél. 05 55 91 92 00 www.deya-pro.com</p> | Gamme Blocofeu – Variante largement vitrée |
|  | <p>COMEC ZA de Montévi 49280 La Tessoualle Tél. 02 41 63 36 36 www.comec.fr</p> | <p>Blocs-Portes bois largement vitrés : Basique (sans P.V. Feu), E30, EW30 ou EI30</p> |
|  | <p>CROUZILLES Les Bouvents, BP 66 16200 Jarnac Tél. 05 45 81 11 17 www.crouzilles.fr</p> | <p>Blocs-portes Grand Vitrage EI30-EI60 Acoustiques jusqu'à RW+C=37 dB Simple action et Double action DAS, très grandes dimensions, Crouzichoc, maternelle, sous tenture, motorisés</p> |
|  | <p>MALERBA Rue Paul Malerba B.P. 32 69470 Cours-la-Ville Tél. 04 74 89 85 85 www.malerba.fr</p> | <p>Blocs-portes : Gamme Blocs Portes vitrés non feu, EW30, EI30 ou EI60, simple ou double action, Gamme Blocs Portes DAS EW30, EI30 ou EI60, simple ou double action, Huisseries bois MONTIBERT (selon gamme)</p> |
|  | <p>MONTIBERT Rue de l'industrie 69240 Thizy-les-Bourgs Tél. 04 74 89 84 70 www.malerba.fr</p> | <p>Blocs portes vitrés non feu, Blocs-portes vitrés EW30, Blocs-portes vitrés EI30</p> |



POLYTECH

3 Allée des Ajoncs
ZAC de la Montane EST 1
19800 EYREIN
Tél. 05 55 20 82 98
www.polytech-bp.fr

Gamme de blocs portes vitrés

Visiotech 30, E30 ou EI30, Simple ou double action, DAS ou Acoustiques non Stables, Petite Enfance

Visiotech 60, EI30, Simple action, DAS ou Acoustiques non Stables, Petite Enfance

Visiotech sans performance de résistance au feu, Acoustiques non stables.

Huisserie bois en essences Indigènes ou Exotiques sur l'ensemble de la gamme



JELD-WEN

35 avenue de la Ténarèze
32800 Eauze
Tél. 05 62 08 10 10
www.jeld-wen.fr

Blocs-Portes bois largement vitrés:

Sans performance

Feu EI 30 & EI 60

4. ÉTAPES, SCENARIOS ET INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

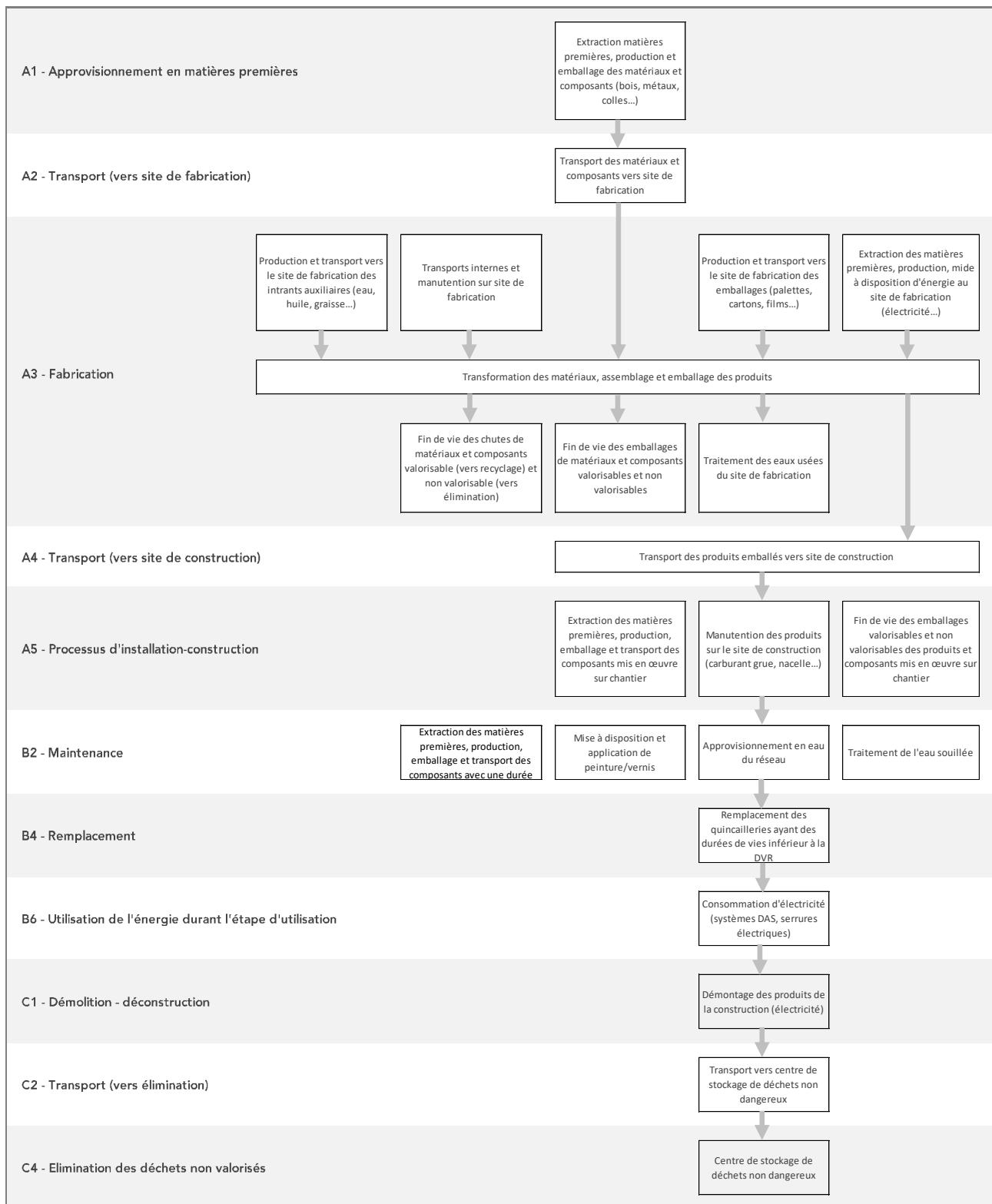


Figure 1 : Processus inclus et étapes du cycle de vie NF EN 15804+A1

A1 – APPROVISIONNEMENT EN MATIERES PREMIERES

- Extraction des matières premières et transformations successives jusqu'à la production et l'emballage des matériaux et composants approvisionnés par les fabricants des produits (bois massifs, panneaux à base de bois, panneaux minéraux, métaux, vitrages, quincailleries, colles, joints...). Les processus sont inclus jusqu'à la porte de sortie du site de production du fournisseur.

A2 – TRANSPORT (VERS SITE DE FABRICATION)

- Transport des matériaux et composants entre leur site de production et le site de fabrication des produits, y compris les éventuels intermédiaires, et quel que soit le mode de transport (mer, rail, route).

A3 – FABRICATION DES PRODUITS

- Transports internes et manutention sur site de fabrication, incluant la production du carburant (diesel ou gaz), son approvisionnement et les émissions liées à son utilisation (émissions dans l'air lors de la combustion).
- Production et transport vers le site de fabrication des futurs emballages des produits (bois, carton, film plastique, polystyrène...). Les transports sont inclus du fournisseur jusqu'au site de fabrication, y compris les éventuels intermédiaires.
- Production et transport vers le site de fabrication des intrants auxiliaires (eau, lubrifiant, graisse, outils métalliques). Les transports sont inclus du fournisseur jusqu'au site de fabrication, y compris les éventuels intermédiaires.
- Extraction des matières premières, production, mise à disposition et utilisation d'énergie au site de fabrication (électricité, gaz naturel...).
- Fin de vie des chutes valorisables des matériaux et composants. Sont inclus tous les processus liés au transport des chutes et à leur traitement jusqu'à l'état permettant à leur recyclage. Un flux de « matériaux destinés au recyclage » est déclaré.
- Fin de vie des chutes non valorisables des matériaux et composants. Sont inclus tous les processus liés au transport des chutes, à leur traitement et à leur élimination.
- Fin de vie des emballages valorisables de matériaux et composants (bois, carton). Sont inclus tous les processus liés au transport des déchets d'emballages et à leur traitement jusqu'à l'état permettant à leur recyclage. Un flux de « matériaux destinés au recyclage » est déclaré.
- Fin de vie des emballages non valorisables de matériaux et composants (film plastique, lien de cerclage...). Sont inclus tous les processus liés au transport des déchets d'emballages, à leur traitement et à leur élimination.
- Traitement des eaux usées du site de fabrication.

A4 – TRANSPORT (VERS SITE DE CONSTRUCTION)

- Transport des produits emballés, de leur site de fabrication au site de construction en passant d'éventuels intermédiaires (magasin, atelier de menuisier ...).

| Paramètre | Scénario | Valeur pour le produit de référence |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|
| Transport fabricant->intermédiaire | Type de véhicule : Camion 16-32 t EURO 5 Consommation de carburant : 0,209 kg/km Distance parcourue : 600 km Charge moyenne : 5,76 t | 27,497 tkm/UF |
| Transport intermédiaire->chantier | Type de véhicule : Camion 3,5-16 t EURO 5 Consommation de carburant : 0,119 kg/km Distance parcourue : 50 km Charge moyenne : 2,27 t | 2,291 tkm/UF |

A5 – PROCESSUS DE CONSTRUCTION-INSTALLATION

- Extraction des matières premières, production, emballage et transport des composants mis en œuvre sur chantier (finitions...). Tous les processus sont inclus jusqu'au composants emballés réceptionnés sur chantier.
- Mise en place des produits dans la construction. Pris en compte sous la forme d'une consommation de carburant pour la manutention à l'aide d'une grue ou nacelle.
- Fin de vie des emballages valorisables des produits et des composants mis en œuvre sur chantier (bois, carton...): transport et traitement jusqu'à l'état permettant à leur recyclage. Un flux de « matériaux destinés au recyclage » est déclaré.
- Fin de vie des emballages non valorisables des produits et des composants mis en œuvre sur chantier (film plastique, polystyrène...): transport, traitement et élimination.

| Paramètre | Scénario | Valeur pour le produit de référence |
|---|---|--|
| Finition appliquée sur le produit | Peinture huisserie bois : 155 g/m ² Peinture parement : 155 g/m ² | Peinture huisserie bois : 0,067 kg/UF Peinture parement : 0,144 kg/UF |
| Consommation gasoil manutention | 0,3915 Litre/BP | 3,371 MJ/UF |
| Consommation électricité vissage | Fixation par vissage de 5 secondes tous les 70 cm de périphérie à l'aide d'une visseuse de 600 W | 0,001 kWh/UF |
| Matériaux sortants résultant du traitement des déchets sur site | Pour recyclage : - Palette : 4,271 kg/UF - Carton : 0,9145 kg/UF - Film : 0,1205 kg/UF - Feuillard : 0,0155 kg/UF Pour élimination : - Polystyrène : 0,04 kg/UF | Pour recyclage : - Palette : 1,043 kg/UF - Carton : 0,223 kg/UF - Film : 0,029 kg/UF - Feuillard : 0,004 kg/UF Pour élimination : - Polystyrène : 0,01 kg/UF |

B1, B3, B4, B5 ET B7 – UTILISATION, REPARATION, REMPLACEMENT, RENOVATION, ET UTILISATION D'EAU

- Pas d'impacts liés à l'utilisation des produits
- Pas de réparation
- Pas de rénovation
- Pas d'utilisation d'eau

B2 – MAINTENANCE

- Mise à disposition d'eau du réseau pour le nettoyage périodique.
- Traitement de l'eau souillée après chaque nettoyage.

| Paramètre | Scénario | Valeur pour le produit de référence |
|--------------------|--|-------------------------------------|
| Consommation d'eau | 0,01 Litre/UF par opération de nettoyage, pour un nettoyage en moyenne 1 fois par an | 0,30 Litre/UF sur toute la DVR |

B4 – REMPLACEMENT

- Mise à disposition des quincailleries ayant une durée de vie inférieure à la durée de vie de la porte
- Mise à disposition des emballages des nouveaux composants
- Fin de vie des emballages des nouveaux composants
- Fin de vie des pièces remplacés
- Transport pour apporter ces nouveaux composants

| Paramètre | Scénario | Valeur pour le produit de référence |
|---------------------------|---|---|
| Fréquence de remplacement | Remplacement des composants suivants lorsqu'ils existent : <ul style="list-style-type: none">• Pivot linteau (par vantail) : 1 fois sur la DVR• Serrure électrique : 2 fois sur la DVR• Verrou : 1 fois sur la DVR• Cylindre : 2 fois sur la DVR• Batteuse et gâche : 1 fois sur la DVR• Contrôles d'accès SMA : 2 fois sur la DVR• Fermetures en applique asservi (par vantail) : 1 fois sur la DVR• Ferme porte encastré (par vantail) : 1 fois sur la DVR• Ferme porte encastré asservi (par vantail) : 2 fois sur la DVR• Bandeau (par vantail) : 2 fois sur la DVR• Ventouses à rupture (par vantail) : 2 fois sur la DVR• Pivots linteau asservi (par vantail) : 2 fois sur la DVR | Remplacement des composants suivants : <ul style="list-style-type: none">• Fermetures en applique asservi (par vantail) : 1 fois sur la DVR |

B6 – UTILISATION DE L'ENERGIE

- Mise à disposition d'électricité du réseau pour l'alimentation des dispositifs DAS.

| Paramètre | Scénario | Valeur pour le produit de référence |
|---|---|-------------------------------------|
| Consommation électrique (Lissée entre fonctionnement et veille) | 210,2 kWh sur la DVR pour chaque : <ul style="list-style-type: none">- Serrure et gâche 1 point électrique- Contrôle d'accès SMA 525,6 kWh sur la DVR pour chaque : <ul style="list-style-type: none">- Ferme-porte en applique asservi- Ferme-porte encastré asservi- Ventouse à rupture- Pivot linteau asservi 1051,2 kWh sur la DVR pour chaque bandeau (double ferme-porte en applique asservi) | 2102,4 kWh sur la DVR |

C1 – DECONSTRUCTION

- Démontage des produits de la construction. Pris en compte sous la forme d'une consommation électrique et pour diverses opérations (dévissage, découpe...).
- Manutention jusqu'aux bennes de collecte de déchets de chantier. Pas d'impacts car effectuée manuellement.

| Paramètre | Scénario | Valeur pour le produit de référence |
|---|--|-------------------------------------|
| Consommation électrique | 0,001 kWh/UF | 0,001 kWh/UF |
| Matériaux sortants résultant du traitement des déchets sur site | La totalité de la masse du produit pour élimination en centre de stockage de déchets non dangereux | 44,729 kg/UF |

C2 – TRANSPORT (VERS CENTRE DE TRI DE DECHETS DU BATIMENT)

- Transport jusqu'au centre de tri de déchets du bâtiment.

| Paramètre | Scénario | Valeur pour le produit de référence |
|------------------------------|--|-------------------------------------|
| Transport vers centre de tri | Type de véhicule : Camion 16-32 t EURO 5 Consommation de carburant : 0,209 kg/km Distance parcourue : 30 km Charge moyenne : 5,76 t | 1,342 tkm/UF |

C4 – ELIMINATION (DES DECHETS NON VALORISES)

- Stockage en centre de stockage de déchets non dangereux (totalité du produit).

5. METHODOLOGIE D'ANALYSE DU CYCLE DE VIE

RCP utilisée Norme NF EN 15804+A1 « Contribution des ouvrages de construction au développement durable - Déclarations environnementales sur les produits - Règles régissant les catégories de produits de construction », accompagnée de son complément national NF EN 15804/CN.

Frontières du système Les frontières du système ont été fixées en respect des normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN, en particulier avec le respect des principes de « modularité » (les processus sont affectés au module dans lequel ils ont lieu) et du « pollueur-payeur » (les processus de traitement des déchets sont affectés aux processus qui génèrent les déchets).

Les processus inclus dans chaque étape du cycle de vie sont présentés dans le schéma et les paragraphes de la section 4.

Par convention les processus suivants ont été considérés à l'extérieur des frontières :

- Éclairage du site de fabrication
- Transport des employés
- Fabrication et maintenance lourde de l'outil de production et des systèmes de transport (camions, routes, pylônes électriques, bâtiments et équipements lourds du site de fabrication...). Toutefois, certaines données génériques utilisées pour ces travaux ont été incluses avec les contributions liées aux infrastructures.

Règle de coupure Les règles de coupure énoncées dans les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN ont également été respectées (1% par processus, 5% par module, en termes de masse et de consommation d'énergie primaire). Les flux non remontés pour la présente FDES sont les suivants :

- Usure des outils pour la mise en œuvre et le démontage (tournevis, etc.) ;
- Transport des emballages des matériaux et composants fabriqués par les fournisseurs des fabricants entre leur lieu de fabrication et les sites de production des dits fournisseurs ;
- Fabrication et transport des agrafes et pointes utilisées sur les sites de fabrication des produits ;
- Fabrication et transport des emballages des emballages utilisés par les fabricants de pour emballer les produits.

Allocations Les règles d'affectation fixées par les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN ont été respectées.

- Affectation fondée sur les propriétés physiques (par exemple masse, volume) lorsque la différence de revenus générés par les co-produits est faible ;
- Dans tous les autres cas, affectation fondée sur des valeurs économiques ;
- Flux de matières présentant des propriétés inhérentes spécifiques, par exemple contenu énergétique, composition élémentaire (par exemple teneur en carbone biogénique), toujours affectés de manière à refléter les flux physiques, quelle que soit l'affectation choisie pour le processus.

En particulier, en ligne avec le PCR NF EN 16485, les flux de carbone biogénique et d'énergie inclus dans les produits à base de bois sont affectés de façon physique. Aussi, dans le cas où le fabricant produit sur le même site d'autres produits que ceux objet de la présente FDES, et que les flux ne peuvent être séparés (un seul compteur électrique, bennes à déchets communes...) les affectations des flux et processus des étapes A1 à A3 concernés ont été réalisées ainsi :

- Affectations fondées sur les volumes de production (masses, unités ou surfaces)
 - Consommation d'énergie (électricité, gaz...)
 - Transports internes et manutention
 - Production, transport et fin de vie des déchets des intrants auxiliaires

- Pas d'affectation car séparation des flux aisée
 - Production et approvisionnement de matériaux et composants (quantités précises pour chaque produit)
 - Fin de vie des chutes de matériaux et composants (quantités estimées pour chaque produit)
 - Production et approvisionnement des emballages (règles d'emballages disponibles pour chaque produit)

Représentativité Les données d'ICV génériques utilisées sont issues :

- De la base de données Ecoinvent V2.2. Ces données ont été mises à jour pour la dernière fois en 2010, et correspondent à processus se déroulant en France (électricité), en Europe (huisseries bois, tôles, renforts acier, panneaux, quincaillerie, transport, traitement des déchets, etc...) ou dans le monde (feuillus exotique du Congo).
- De déclarations environnementales de produits (FDES ou EPD) individuelles ou collectives. Ces déclarations datent d'entre Juillet 2013 et Septembre 2016, et sont relatives à la production en Europe ou en France de composants entrant dans la fabrication des blocs-portes.

Dans les deux cas, la donnée la plus précise a été privilégiée, et des ajustements ou corrections ont été réalisés si nécessaire

Les scénarios ont été définis par les membres d'ATF-BPT (mise en œuvre dans la construction, maintenance, fin de vie...) et sont relatifs aux pratiques actuelles.

Les données d'ICV spécifiques ont été collectées par Estéana auprès des fabricants membres d'ATF-BPT (données des sites de fabrication, distances d'approvisionnement des composants, distances de transport vers chantier). Leur représentativité est décrite ci-dessous :










- Géographique : fabrication et mise en œuvre en France
- Temporelle : données des sites de fabrication relatives à 2017
- Technologique : blocs-portes largement vitrés avec huisserie bois (cf. description du produit type en section 2)

Variabilité des résultats Les résultats de l'EICV présentés dans cette FDES sont des résultats majorants, établis de façon à ce qu'au moins 95% des produits couverts par celle-ci ont des indicateurs environnementaux témoins inférieurs aux indicateurs déclarés. Les indicateurs témoins sont les suivants :

- Réchauffement climatique
- Énergie primaire non renouvelable procédé
- Déchets non dangereux

6. RESULTATS DE L'ÉVALUATION DE L'IMPACT DU CYCLE DE VIE

TABLEAU 1 - PARAMETRES DECRIVANT LES IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

| | A1-A3 - Étape de production | | | A4-A5 - Étape de mise en œuvre | | B - Étape d'utilisation | | | | | | C - Étape de fin de vie | | | | D - Bénéfice et charges au-delà des frontières du système | |
|--|--|----------------|------------------|--------------------------------|---|-------------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|---|------------------------------|
| | A1 - Approvisionnement en matières premières | A2 - Transport | A3 - Fabrication | A4 - Transport | A5 - Processus de construction-installation | B1 - Utilisation | B2 - Maintenance | B3 - Réparation | B4 - Remplacement | B5 - Réhabilitation | B6 - Utilisation de l'énergie | B7 - Utilisation de l'eau | C1 - Démolition-déconstruction | C2 - Transport | C3 - Traitement des déchets | | C4 - Élimination des déchets |
|  Réchauffement climatique en kg eq. CO ₂ /UF | 1,05E+02 | 1,68E+01 | 1,05E+01 | 5,19E+00 | 3,41E+00 | 0,00E+00 | 2,64E-04 | 0,00E+00 | 3,55E+01 | 0,00E+00 | 3,19E+01 | 0,00E+00 | 7,92E-03 | 2,24E-01 | 3,05E-01 | 1,35E+01 | MNE |
|  Appauvrissement de la couche d'ozone en kg eq. CFC 11 /UF | 3,91E-06 | 2,29E-06 | 1,68E-07 | 8,21E-07 | 1,55E-07 | 0,00E+00 | 1,44E-11 | 0,00E+00 | 2,69E-06 | 0,00E+00 | 3,44E-06 | 0,00E+00 | 2,92E-08 | 3,55E-08 | 2,87E-08 | 1,44E-07 | MNE |
|  Acidification des sols et de l'eau en kg eq. SO ₂ /UF | 4,22E-01 | 7,98E-02 | 6,63E-03 | 1,69E-02 | 8,01E-03 | 0,00E+00 | 1,30E-06 | 0,00E+00 | 1,94E-01 | 0,00E+00 | 1,23E-01 | 0,00E+00 | 2,44E-04 | 6,75E-04 | 2,10E-03 | 3,35E-03 | MNE |
|  Eutrophisation en kg eq. PO ₄ ³⁻ /UF | 6,19E-02 | 1,65E-02 | 1,27E-03 | 3,29E-03 | 1,04E-03 | 0,00E+00 | 3,88E-06 | 0,00E+00 | 3,09E-02 | 0,00E+00 | 1,51E-02 | 0,00E+00 | 1,00E-05 | 1,28E-04 | 3,75E-04 | 1,02E-03 | MNE |
|  Formation d'ozone photochimique en kg eq. Éthène /UF | 3,08E-02 | 2,19E-03 | 4,21E-04 | 6,58E-04 | 6,01E-04 | 0,00E+00 | 6,15E-08 | 0,00E+00 | 1,49E-02 | 0,00E+00 | 5,45E-03 | 0,00E+00 | 9,79E-06 | 2,73E-05 | 6,28E-05 | 2,10E-03 | MNE |
|  Épuisement des ressources abiotiques – éléments en kg eq. Sb /UF | 1,93E-03 | 2,86E-05 | 3,15E-06 | 1,45E-05 | 4,40E-05 | 0,00E+00 | 5,04E-10 | 0,00E+00 | 1,73E-03 | 0,00E+00 | 1,13E-04 | 0,00E+00 | 6,69E-08 | 6,12E-07 | 2,53E-07 | 7,41E-07 | MNE |
|  Épuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles en MJ PCI /UF | 1,05E+03 | 2,33E+02 | 2,73E+01 | 7,67E+01 | 1,76E+01 | 0,00E+00 | 2,28E-03 | 0,00E+00 | 5,45E+02 | 0,00E+00 | 4,97E+02 | 0,00E+00 | 1,05E-01 | 3,32E+00 | 4,22E+00 | 1,32E+01 | MNE |
|  Pollution de l'air en m ³ /UF | 3,73E+04 | 1,07E+03 | 1,59E+02 | 3,08E+02 | 1,53E+02 | 0,00E+00 | 6,59E-02 | 0,00E+00 | 8,07E+03 | 0,00E+00 | 1,98E+03 | 0,00E+00 | 2,38E+00 | 1,24E+01 | 3,34E+01 | 6,53E+04 | MNE |
|  Pollution de l'eau en m ³ /UF | 2,89E+01 | 6,02E+00 | 6,63E-01 | 1,72E+00 | 8,85E-01 | 0,00E+00 | 1,17E-03 | 0,00E+00 | 1,66E+01 | 0,00E+00 | 6,38E+00 | 0,00E+00 | 3,20E-03 | 7,45E-02 | 1,07E-01 | 1,77E+00 | MNE |

MNE = Module Non Évalué

TABLEAU 2 - PARAMETRES DECRIVANT L'UTILISATION DES RESSOURCES ENERGETIQUES PRIMAIRES














| | A1-A3 - Étape de production | | | A4-A5 - Étape de mise en œuvre | | B - Étape d'utilisation | | | | | | | C - Étape de fin de vie | | | | D - Bénéfice et charges au-delà des frontières du système |
|---|--|----------------|------------------|--------------------------------|---|-------------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| | A1 - Approvisionnement en matières premières | A2 - Transport | A3 - Fabrication | A4 - Transport | A5 - Processus de construction-installation | B1 - Utilisation | B2 - Maintenance | B3 - Réparation | B4 - Remplacement | B5 - Réhabilitation | B6 - Utilisation de l'énergie | B7 - Utilisation de l'eau | C1 - Démolition-déconstruction | C2 - Transport | C3 - Traitement des déchets | C4 - Élimination des déchets | |
|  Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières en MJ /UF | 7,33E+02 | 3,14E+00 | 2,92E+00 | 1,17E+00 | 4,34E-01 | 0,00E+00 | 3,23E-04 | 0,00E+00 | 8,64E+01 | 0,00E+00 | 4,00E+02 | 0,00E+00 | 1,21E-02 | 4,75E-02 | 6,94E-01 | 3,04E-01 | MNE |
|  Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières en MJ /UF | 4,60E+02 | 0,00E+00 | -8,66E+01 | 0,00E+00 | -2,42E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) en MJ /UF | 1,19E+03 | 3,14E+00 | -8,37E+01 | 1,17E+00 | -2,37E+01 | 0,00E+00 | 3,23E-04 | 0,00E+00 | 8,64E+01 | 0,00E+00 | 4,00E+02 | 0,00E+00 | 1,21E-02 | 4,75E-02 | 6,94E-01 | 3,04E-01 | MNE |
|  Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières en MJ /UF | 1,78E+03 | 2,58E+02 | 9,36E+01 | 8,59E+01 | 2,17E+01 | 0,00E+00 | 3,14E-03 | 0,00E+00 | 5,77E+02 | 0,00E+00 | 5,52E+03 | 0,00E+00 | 1,32E-01 | 3,70E+00 | 1,85E+01 | 1,53E+01 | MNE |
|  Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières en MJ /UF | 2,17E+01 | 0,00E+00 | -3,72E-01 | 0,00E+00 | -2,22E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 6,25E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) en MJ /UF | 1,80E+03 | 2,58E+02 | 9,32E+01 | 8,59E+01 | 1,95E+01 | 0,00E+00 | 3,14E-03 | 0,00E+00 | 5,83E+02 | 0,00E+00 | 5,52E+03 | 0,00E+00 | 1,32E-01 | 3,70E+00 | 1,85E+01 | 1,53E+01 | MNE |

TABLEAU 3 - PARAMETRES DECRIVANT L'UTILISATION DE MATIERES ET RESSOURCES ENERGETIQUES SECONDAIRES ET L'UTILISATION D'EAU

| | A1-A3 - Étape de production | | | A4-A5 - Étape de mise en œuvre | | B - Étape d'utilisation | | | | | | | C - Étape de fin de vie | | | | D - Bénéfice et charges au-delà des frontières du système |
|---|--|----------------|------------------|--------------------------------|---|-------------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| | A1 - Approvisionnement en matières premières | A2 - Transport | A3 - Fabrication | A4 - Transport | A5 - Processus de construction-installation | B1 - Utilisation | B2 - Maintenance | B3 - Réparation | B4 - Remplacement | B5 - Réhabilitation | B6 - Utilisation de l'énergie | B7 - Utilisation de l'eau | C1 - Démolition-déconstruction | C2 - Transport | C3 - Traitement des déchets | C4 - Élimination des déchets | |
|  Utilisation de matière secondaire en kg | 1,93E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,40E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Utilisation de combustibles secondaires renouvelables en MJ /UF | 1,13E+01 | 0,00E+00 | 3,05E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables en MJ /UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Utilisation nette d'eau douce en m ³ /UF | 1,35E+01 | 5,97E-02 | 4,66E-02 | 1,98E-02 | 9,74E-03 | 0,00E+00 | 3,42E-04 | 0,00E+00 | 2,46E-01 | 0,00E+00 | 2,73E+00 | 0,00E+00 | 1,35E-04 | 8,39E-04 | 8,04E-03 | 1,36E-02 | MNE |







MNE = Module Non Évalué

TABLEAU 4 – AUTRES INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES DECRIVANT LES CATEGORIES DE DECHETS

| | A1-A3 - Étape de production | | | A4-A5 - Étape de mise en œuvre | | B - Étape d'utilisation | | | | | | | C - Étape de fin de vie | | | | D – Bénéfice et charges au-delà des frontières du système |
|--|--|----------------|------------------|--------------------------------|---|-------------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| | A1 - Approvisionnement en matières premières | A2 - Transport | A3 - Fabrication | A4 - Transport | A5 - Processus de construction-installation | B1 - Utilisation | B2 - Maintenance | B3 - Réparation | B4 - Remplacement | B5 - Réhabilitation | B6 - Utilisation de l'énergie | B7 - Utilisation de l'eau | C1 - Démolition-déconstruction | C2 - Transport | C3 - Traitement des déchets | C4 - Élimination des déchets | |
|  Déchets dangereux éliminés en kg /UF | 1,11E+01 | 1,70E-01 | 4,06E-02 | 5,59E-02 | 1,17E-01 | 0,00E+00 | 1,98E-05 | 0,00E+00 | 1,02E+01 | 0,00E+00 | 4,84E-01 | 0,00E+00 | 2,74E-03 | 2,40E-03 | 2,46E-03 | 2,56E-01 | MNE |
|  Déchets non dangereux éliminés en kg /UF | 1,90E+01 | 1,61E+00 | 2,95E-01 | 6,53E-01 | 4,44E-01 | 0,00E+00 | 2,43E-04 | 0,00E+00 | 2,05E+01 | 0,00E+00 | 1,35E+01 | 0,00E+00 | 4,48E-03 | 2,80E-02 | 6,68E-02 | 4,49E+01 | MNE |
|  Déchets radioactifs éliminés en kg /UF | 1,50E-02 | 2,01E-04 | 9,76E-04 | 7,23E-05 | 3,66E-05 | 0,00E+00 | 1,66E-08 | 0,00E+00 | 1,51E-03 | 0,00E+00 | 7,48E-02 | 0,00E+00 | 5,08E-07 | 2,91E-06 | 2,13E-04 | 1,89E-05 | MNE |

MNE = Module Non Évalué

TABLEAU 5 - INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES COMPLEMENTAIRES DECRIVANT LES FLUX SORTANTS

| | A1-A3 - Étape de production | | | A4-A5 - Étape de mise en œuvre | | B - Étape d'utilisation | | | | | | | C - Étape de fin de vie | | | | D - Bénéfice et charges au-delà des frontières du système | |
|--|--|----------------|------------------|--------------------------------|---|-------------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|---|-----|
| | A1 - Approvisionnement en matières premières | A2 - Transport | A3 - Fabrication | A4 - Transport | A5 - Processus de construction-installation | B1 - Utilisation | B2 - Maintenance | B3 - Réparation | B4 - Remplacement | B5 - Réhabilitation | B6 - Utilisation de l'énergie | B7 - Utilisation de l'eau | C1 - Démolition-déconstruction | C2 - Transport | C3 - Traitement des déchets | C4 - Élimination des déchets | | |
|  Composants destinés à la réutilisation en kg /UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,63E-02 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Matériaux destinés au recyclage en kg /UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 2,44E+00 | 0,00E+00 | 1,30E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 3,15E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Matériaux destinés à la récupération d'énergie en kg /UF | 1,09E-02 | 0,00E+00 | 4,07E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Énergie fournie à l'extérieur - électricité en kWh /UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
|  Énergie fournie à l'extérieur - vapeur en MJ /UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 3,25E+01 | MNE |
|  Énergie fournie à l'extérieur - gaz en MJ /UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |

MNE = Module Non Évalué

TABLEAU 6 - SYNTHÈSE DES PARAMÈTRES ET INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

| Paramètre/information | Unité | TOTAL Étape de production | TOTAL Étape de mise en œuvre | TOTAL Étape d'utilisation | TOTAL Étape de fin de vie | TOTAL Cycle de vie (sauf D) | |
|---|--|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|-----|
| ■ Impacts environnementaux | | | | | | | |
| Réchauffement climatique | kg eq. CO ₂ /UF | 1,32E+02 | 8,60E+00 | 6,74E+01 | 1,40E+01 | 2,22E+02 | MNE |
| Appauvrissement de la couche d'ozone | kg eq. CFC 11 /UF | 6,37E-06 | 9,76E-07 | 6,13E-06 | 2,38E-07 | 1,37E-05 | MNE |
| Acidification des sols et de l'eau | kg eq. SO ₂ /UF | 5,09E-01 | 2,49E-02 | 3,17E-01 | 6,37E-03 | 8,57E-01 | MNE |
| Eutrophisation | kg eq. PO ₄ ³⁻ /UF | 7,97E-02 | 4,33E-03 | 4,59E-02 | 1,53E-03 | 1,32E-01 | MNE |
| Formation d'ozone photochimique | kg eq. Éthène /UF | 3,34E-02 | 1,26E-03 | 2,03E-02 | 2,20E-03 | 5,72E-02 | MNE |
| Épuisement des ressources abiotiques - éléments | kg eq. Sb /UF | 1,97E-03 | 5,85E-05 | 1,85E-03 | 1,67E-06 | 3,87E-03 | MNE |
| Épuisement des ressources abiotiques - combustibles fossiles | MJ PCI /UF | 1,31E+03 | 9,43E+01 | 1,04E+03 | 2,08E+01 | 2,47E+03 | MNE |
| Pollution de l'air | m ³ /UF | 3,86E+04 | 4,61E+02 | 1,00E+04 | 6,54E+04 | 1,14E+05 | MNE |
| Pollution de l'eau | m ³ /UF | 3,55E+01 | 2,61E+00 | 2,30E+01 | 1,96E+00 | 6,31E+01 | MNE |
| ■ Utilisation des ressources énergétiques primaires | | | | | | | |
| Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières | MJ/UF | 7,39E+02 | 1,60E+00 | 4,86E+02 | 1,06E+00 | 1,23E+03 | MNE |
| Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières | MJ/UF | 3,73E+02 | -2,42E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 3,49E+02 | MNE |
| Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) | MJ/UF | 1,11E+03 | -2,26E+01 | 4,86E+02 | 1,06E+00 | 1,58E+03 | MNE |
| Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières | MJ/UF | 2,13E+03 | 1,08E+02 | 6,09E+03 | 3,76E+01 | 8,37E+03 | MNE |
| Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières | MJ/UF | 2,13E+01 | -2,22E+00 | 6,25E+00 | 0,00E+00 | 2,53E+01 | MNE |
| Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) | MJ/UF | 2,16E+03 | 1,05E+02 | 6,10E+03 | 3,76E+01 | 8,40E+03 | MNE |
| ■ Utilisation de ressources secondaires et d'eau | | | | | | | |
| Utilisation de matière secondaire | kg/UF | 1,93E-01 | 0,00E+00 | 1,40E-01 | 0,00E+00 | 3,33E-01 | MNE |
| Utilisation de combustibles secondaires renouvelables | MJ/UF | 1,43E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,43E+01 | MNE |
| Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables | MJ/UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
| Utilisation nette d'eau douce | m ³ /UF | 1,36E+01 | 2,95E-02 | 2,98E+00 | 2,26E-02 | 1,67E+01 | MNE |
| ■ Catégories de déchets | | | | | | | |
| Déchets dangereux éliminés | kg/UF | 1,13E+01 | 1,73E-01 | 1,07E+01 | 2,63E-01 | 2,24E+01 | MNE |
| Déchets non dangereux éliminés | kg/UF | 2,09E+01 | 1,10E+00 | 3,40E+01 | 4,50E+01 | 1,01E+02 | MNE |
| Déchets radioactifs éliminés | kg/UF | 1,61E-02 | 1,09E-04 | 7,63E-02 | 2,35E-04 | 9,28E-02 | MNE |
| ■ Flux sortants | | | | | | | |
| Composants destinés à la réutilisation | kg/UF | 1,63E-02 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,63E-02 | MNE |
| Matériaux destinés au recyclage | kg/UF | 2,44E+00 | 1,30E+00 | 3,15E-01 | 0,00E+00 | 4,06E+00 | MNE |
| Matériaux destinés à la récupération d'énergie | kg/UF | 4,08E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 4,08E+00 | MNE |
| Énergie fournie à l'extérieur – électricité | MJ/UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |
| Énergie fournie à l'extérieur – vapeur | MJ/UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 3,25E+01 | 3,25E+01 | MNE |
| Énergie fournie à l'extérieur – gaz | MJ/UF | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | MNE |

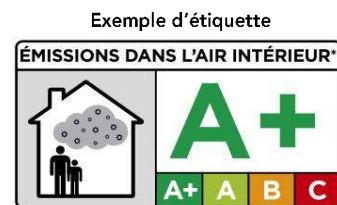
MNE = Module Non Évalué

7. INFORMATIONS ADDITIONNELLES SUR LE RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'AIR INTERIEUR, LE SOL ET L'EAU PENDANT L'ETAPE D'UTILISATION

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTERIEUR

Des essais de mesure des émissions de substances volatiles sur produits de construction solides selon la norme NF EN ISO 16000-9 (2006) ont été réalisés par l'Institut Technologique FCBA pour l'ATF-BPT.

D'après les résultats de ces essais collectifs (Rapports d'essais FCBA n°402/12/1008C/1 à 8 et n°402/12/1008C/9 et 10) et les essais individuels réalisés par les membres de l'ATF-BPT, la classe affichée pour les produits couverts par la présente FDES varie de A à A+ (suivant le Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 et l'Arrêté du 19 avril 2011).



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

ÉMISSIONS DANS LE SOL

Cette rubrique est sans objet pour les produits couverts par cette FDES qui ne sont ni en contact avec le sol, ni sujets à être lessivés par la pluie (installation en intérieur).

Aussi, en l'absence de normes horizontales relatives à la mesure du relargage de substances dangereuses réglementées par les produits de construction en utilisant des méthodes d'essai harmonisées conformément aux dispositions des Comités Techniques respectifs chargés des Normes européennes de produits, la FDES n'a pas besoin de contenir cette information.

ÉMISSIONS DANS L'EAU

Cette rubrique est sans objet pour les produits couverts par cette FDES qui ne sont jamais en contact avec de l'eau autrement que lors de leur nettoyage (au chiffon humide).

Aussi, en l'absence de normes horizontales relatives à la mesure du relargage de substances dangereuses réglementées par les produits de construction en utilisant des méthodes d'essai harmonisées conformément aux dispositions des Comités Techniques respectifs chargés des Normes européennes de produits, la FDES n'a pas besoin de contenir cette information.

8. CONTRIBUTION DU PRODUIT A L'EVALUATION DES RISQUES SANITAIRES ET DE LA QUALITE DE VIE A L'INTERIEUR DES BATIMENTS

En complément aux informations requises par la norme NF EN 15804+A1 et présentées en section 7 de la présente FDES, sont présentées ci-dessous des informations concernant les aspects sanitaires et de qualité de vie suivant le format exigé par le complément national NF EN 15804/CN.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DES CONDITIONS DE CONFORT HYGROTHERMIQUE DANS LE BATIMENT

Cette rubrique est sans objet pour les produits couverts par cette FDES.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DES CONDITIONS DE CONFORT ACOUSTIQUE DANS LE BATIMENT

Cette rubrique est sans objet pour les produits couverts par cette FDES.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DES CONDITIONS DE CONFORT VISUEL DANS LE BATIMENT

Tous les produits couverts par la présente FDES participent au confort visuel du bâtiment, dans la mesure où leurs finitions peuvent être adaptées aux besoins : : vitrage plus ou moins opaque pour plus ou moins de luminosité, revêtement des parties en bois brillant ou mat pour réflexion ou non de la lumière, couleurs claires ou foncées pour plus ou moins de luminosité.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DES CONDITIONS DE CONFORT OLFACTIF DANS LE BATIMENT

Les produits couverts par cette FDES ne revendiquent aucune performance concernant le confort olfactif.

9. CADRE DE VALIDITE DE LA FDES

L'étude ayant permis la rédaction de la présente FDES a été réalisée suivant les étapes indiquées en Annexe L de la norme NF EN 15804/CN :

- Définition des objectifs et du champ de l'étude
- Choix d'une méthode de collecte de données en deux temps (collecte initiale + complémentaire)
- Choix des indicateurs environnementaux témoins
- Analyse de gravité et détermination des processus contributifs (sur la base de la collecte initiale)
- Analyse de sensibilité et détermination des paramètres sensibles (sur la base de la collecte initiale)
- Détermination des lois de distribution des paramètres sensibles (sur la base de la collecte complémentaire)
- Étude statistique et calcul de la variabilité de l'EICV
- Détermination des valeurs à déclarer pour les indicateurs environnementaux
- Rédaction de la FDES collective (y compris son cadre de validité) et du rapport de projet

Ainsi cette étude a permis l'établissement du présent cadre de validité en conformité avec les sections « Cadre de validité des FDES collectives » de l'Arrêté et du Décret « relatifs à la déclaration environnementale des produits de construction et de décoration destinés à un usage dans les ouvrages de bâtiment » et avec l'Annexe L de NF EN 15804/CN.

Les indicateurs environnementaux déclarés dans la présente FDES sont les indicateurs d'un produit de référence majorant, choisi de façon à ce que 95% des produits couverts par la FDES aient des indicateurs environnementaux témoins inférieurs aux indicateurs déclarés.

Les produits couverts par cette FDES sont uniquement ceux mentionnés dans la partie 3 et qui ont été fabriqués dans l'un des sites de fabrication suivant :

- DEYA :
 - 13, rue Pierre et Marie Curie 19400 ARGENTAT
- COMEC :
 - ZA de Montévi 49280 LA TESSOUALE
- CROUZILLES :
 - Les Bouvents, BP 30066, 16200 JARNAC
- MALERBA :
 - Rue Paul Malerba 69470 COURS LA VILLE
 - La Reclaine 69240 THIZY LES BOURGS
- MONTIBERT :
 - Le Ronzy, Rue de l'industrie 69240 THIZY LES BOURGS
- POLYTECH :
 - 3 Allée des Ajoncs 19800 EYREIN
- JELDWEN :
 - 35 Avenue de la Tenrèze 32800 EAUZE
 - Le Theil 19200 USSEL